

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

Программы дополнительного образования по профессии «Фрезеровщик» (код профессии 19479) (3, 4, 5 разрядов) повышение квалификации рабочих, служащих

Категория слушателей: граждане, имеющие среднее общее образование, среднее профессиональное образование и высшее образование

Форма обучения: очная, очно-заочная

Трудоемкость: 170-350 академических часов

Срок освоения: 2-4 месяца

Режим занятий: 5 академических (45 мин.) часов в день

№ п/п	Наименование темы	всего	лекция	практич. занятия
	Входной контроль (теоретический экзамен, практические навыки)	8		8
	Общетехнические дисциплины	88	60	28
1	Техническое черчение	12	8	4
2	Основы материаловедения	12	8	4
3	Допуски и посадки.	12	8	4
4	Устройство, принципы работы и наладки токарных станков. Возможности различных типов станков	12	12	
5	Устройство, назначение и правила применения наиболее распространенных универсальных приспособлений и режущего инструмента. Правила и углы заточки режущего инструмента	12	8	4
6	Режимы резания. Технологическая карта	12	4	8
7	Способы оценки качества, правила выбраковки. Виды измерительного инструмента и его применение. Причины возникновения дефектов деталей и способы их недопущения	16	12	4
8	Теоретический экзамен/тестирование	4		
	Итого	100		
Вариативный модуль - отработка практических навыков работы на фрезерных станках (3-й разряд)				
№ п/п	Наименование темы	всего	лекция	практич. занятия
	Профессиональный цикл	46	6	40
1	Управление фрезерным станком. Порядок включения и выключения фрезерного станка. Перемещение режущего инструмента. Использование приспособлений и инструмента. Включение и выключение автоматической подачи режущего инструмента. Выбор оборотов шпинделя, глубины резания и величины подачи.	16	4	12
2	Фрезерование заготовок простых деталей с точностью размеров по 10-му, 11-му качеству	20		20
3	Контроль качества обработки простых деталей с точностью размеров по 10-му, 11-му качеству,	10	2	8
	Учебная практика	52	2	40
1	Инструктаж на рабочем месте	2	2	
2	Самостоятельное выполнение работ под руководством фрезеровщика более высокой квалификации	50		50
	Квалификационная (пробная) работа	6		6
	Итого (общетехнические дисциплины и вариативный модуль)	204		

**Вариативный модуль - отработка практических навыков работы на фрезерных станках
(4-й разряд)**

№ п/п	Наименование темы	всего	лекция	практич. занятия
	Профессиональный цикл	56	6	50
1	Управление фрезерным станком. Выбор режимов резания. Чтение технологической карты, чертежа. Использование приспособлений и инструмента.	12	2	10
2	Фрезерование заготовок простых деталей с точностью размеров по 5-му, 6-му качеству	16	2	14
3	Фрезерование заготовок сложных деталей с точностью размеров по 7 - 9-му качеству	20	2	18
4	Контроль качества обработки простых деталей с точностью размеров по 5-му, 6-му качеству, сложных деталей - по 7 - 9-му качеству	8	0	8
	Учебная практика	42	2	40
1	Инструктаж на рабочем месте	2	2	
2	Самостоятельное выполнение работ под руководством фрезеровщика более высокой квалификации	40		40
	Квалификационная (пробная) работа	6		6
	Итого (общетехнические дисциплины и вариативный модуль)	204		

**Вариативный модуль - отработка практических навыков работы на фрезерных станках
(5-й разряд)**

№ п/п	Наименование темы	всего	лекция	практич. занятия
	Профессиональный цикл	56	10	48
1	Управление фрезерным станком. Выбор режимов резания. Методы повышения производительности.	12	4	8
2	Выбор, подготовка к работе фрезерных станков. Подбор, установка и использование приспособления.	12	2	12
3	Настройка универсальных фрезерных станков для обработки заготовок особо сложных деталей с точностью по 5 - 9-му качеству	16	4	12
4	Выполнение фрезерной обработки заготовок особо сложных деталей с точностью размеров по 5 - 9-му качеству	16	0	16
	Учебная практика	42	2	40
1	Инструктаж на рабочем месте	2	2	
2	Самостоятельное выполнение работ под руководством токаря более высокой квалификации	40		40
	Квалификационная (пробная) работа	6		6
	Итого (общетехнические дисциплины и вариативный модуль)	204		

Важно! В зависимости от уровня подготовки направляемых на обучение, количество тем и часов на подготовку может меняться