

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Рязань Владимир Васильевич
Должность: Директор
Дата подписания: 16.09.2026 11:09:06
Уникальный программный ключ:
937d0b737ee35db03895d495a275a8aac5224805

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«Национальный исследовательский ядерный университет «МИФИ»
Технологический институт –
филиал федерального государственного автономного образовательного учреждения высшего
образования «Национальный исследовательский ядерный университет «МИФИ»
(ТИ НИЯУ МИФИ)

ОТДЕЛЕНИЕ СРЕДНЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
ПП.01.01 ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА

ПМ.01 ОРГАНИЗАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ВНЕДРЕНИЯ СРЕДСТВ
АВТОМАТИЗАЦИИ И МЕХАНИЗАЦИИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ
ОПЕРАЦИЙ
специальность

15.02.18 ТЕХНИЧЕСКАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ОБСЛУЖИВАНИЕ
РОБОТИЗИРОВАННОГО ПРОИЗВОДСТВА (ПО ОТРАСЛЯМ)

Квалификация выпускника: **техник**

Форма обучения: **очная**

Рабочая программа ПП.01.01 Производственная практика по профессиональному модулю ПМ.01 «Организационное обеспечение внедрения средств автоматизации и механизации технологических операций» по специальности 15.02.18 «Техническая эксплуатация и обслуживание роботизированного производства (по отраслям)» разработана на основе:

1. Приказ Министерства науки и высшего образования Российской Федерации/Министерства просвещения Российской Федерации от 05.08.2020 №885/390 «О практической подготовке обучающихся»;

2. Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.18 «Техническая эксплуатация и обслуживание роботизированного производства (по отраслям)», утвержденного Приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 27.11.2023 № 890;

3. Положение «О практической подготовке обучающихся НИЯУ МИФИ» от 03.04.2023.

Рабочую программу разработал:

Машкин А.Н., преподаватель отделения СПО
ТИ НИЯУ МИФИ

Рабочая программа одобрена

Ученым советом

Протокол № 4 от «08» июля 2024 г.

СОДЕРЖАНИЕ

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	4
2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	11
3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	13
4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ПРОХОЖДЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	15

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПП.01.01 Производственная практика

1.1. Место производственной практики в структуре образовательной программы

ПП.01.01 Производственная практика является частью профессионального цикла основной образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО по специальности 15.02.18 «Техническая эксплуатация и обслуживание роботизированного производства (по отраслям)» и реализуется в рамках профессионального модуля ПМ.01 «Организационное обеспечение внедрения средств автоматизации и механизации технологических операций».

Особое значение учебная практика имеет при формировании и развитии ОК 01, ОК 02, ОК 03, ОК 04, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.4.

1.2. Цель, задачи и планируемые результаты прохождения учебной практики

Цель: формирование у обучающихся первичных практических умений и приобретение первоначального практического опыта общее повышение качества профессиональной подготовки путем углубления теоретических знаний и закрепления профессиональных практических умений и навыков; непосредственное знакомство с профессиональной практической деятельностью; профессиональная ориентация студента в будущей профессии.

Производственная практика реализуется в рамках профессионального модуля по основному виду деятельности ВД 1 «Организационное обеспечение внедрения средств автоматизации и механизации технологических операций» для последующего освоения ими общих компетенций (далее – ОК), профессиональных компетенций (далее – ПК) и освоены навыки, умения и знания:

Код и наименование компетенции	Наименование индикатора достижений общих компетенций
ОК 01 Выбирать способы решения задач	Умения: распознавать задачу и/или проблему в профессиональном и/или социальном контексте;

профессиональной деятельности применительно к различным контекстам	анализировать задачу и/или проблему и выделять её составные части; определять этапы решения задачи; выявлять и эффективно искать информацию, необходимую для решения задачи и/или проблемы; составлять план действия; определять необходимые ресурсы; владеть актуальными методами работы в профессиональной и смежных сферах; реализовывать составленный план; оценивать результат и последствия своих действий (самостоятельно или с помощью наставника) Знания: актуальный профессиональный и социальный контекст, в котором приходится работать и жить; основные источники информации и ресурсы для решения задач и проблем в профессиональном и/или социальном контексте; алгоритмы выполнения работ в профессиональной и смежных областях; методы работы в профессиональной и смежных сферах; структуру плана для решения задач; порядок оценки результатов решения задач профессиональной деятельности
ОК 02 Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности	Умения: определять задачи для поиска информации; определять необходимые источники информации; планировать процесс поиска; структурировать получаемую информацию; выделять наиболее значимое в перечне информации; оценивать практическую значимость результатов поиска; оформлять результаты поиска, применять средства информационных технологий для решения профессиональных задач; использовать современное программное обеспечение; использовать различные цифровые средства для решения профессиональных задач. Знания: номенклатура информационных источников, применяемых в профессиональной деятельности; приемы структурирования информации; формат оформления результатов поиска информации, современные средства и устройства информатизации; порядок их применения и программное обеспечение в профессиональной деятельности в том числе с использованием цифровых средств.
ОК 03 Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях	Умения: определять актуальность нормативно-правовой документации в профессиональной деятельности; применять современную научную профессиональную терминологию; определять и выстраивать траектории профессионального развития и самообразования; выявлять достоинства и недостатки коммерческой идеи; презентовать идеи открытия собственного дела в профессиональной деятельности; оформлять бизнес-план; рассчитывать размеры выплат по процентным ставкам кредитования; определять инвестиционную привлекательность коммерческих идей в рамках профессиональной деятельности; презентовать бизнес-идею; определять источники финансирования Знания: содержание актуальной нормативно-правовой документации; современная научная и профессиональная терминология; возможные траектории профессионального развития и самообразования; основы предпринимательской

	деятельности; основы финансовой грамотности; правила разработки бизнес-планов; порядок выстраивания презентации; кредитные банковские продукты
ОК 04 Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде	Умения: организовывать работу коллектива и команды; взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами в ходе профессиональной деятельности
	Знания: психологические основы деятельности коллектива, психологические особенности личности; основы проектной деятельности
ПК 1.1 Разрабатывать предложения по автоматизации и механизации на основании анализа средств технологического обеспечения	Навыки: анализ средств технологического оснащения, средств измерения, приемов и методов работы, применяемых при выполнении операции изучение структуры и измерение затрат времени на выполнение технологических операций обработка и анализ результатов измерения затрат времени, определение узких мест технологических операций разработка предложений по автоматизации и механизации технологических операций сбор исходных данных для поведения проектных и опытно конструкторских работ, изготовления средств автоматизации и механизации технологических процессов. поиск и выбор моделей средств автоматизации и механизации технологических операций. подготовка технико-экономических обоснований эффективности внедрения средств автоматизации и механизации технологических операций. анализ эффективности средств автоматизации и механизации технологических операций.
	Умения: выявлять наиболее трудоемкие приемы основных и вспомогательных переходов выявлять приемы, содержащие нерациональные и излишние движения оборудования и рабочих формулировать предложения по сокращению затрат тяжелого ручного труда, внедрению рациональных приемов и методов труда при выполнении основных и вспомогательных переходов выполнять структурную детализацию затрат времени на выполнение основных и вспомогательных переходов формулировать предложения по автоматизации и механизации основных и вспомогательных переходов искать информацию о нормах времени на выполнение основных и вспомогательных переходов в руководящих, нормативно-технических и справочных документах. устанавливать исходные данные для проведения проектных и опытно конструкторских работ, изготовления средств автоматизации и механизации технологических и вспомогательных переходов. использовать информационно телекоммуникационную сеть «интернет», техническую, справочную и рекламную литературу для выбора средств автоматизации и механизации основных и вспомогательных переходов. назначать требования к средствам автоматизации и механизации технологических и вспомогательных переходов.
	Знания:

	требования, предъявляемые к рациональной организации труда на рабочем месте методы исследования и измерения трудовых затрат принципы выбора средств автоматизации и механизации основных и вспомогательных переходов технические требования, предъявляемые к машиностроительным изделиям. основные технологические свойства конструкционных материалов машиностроительных изделий. характеристики основных видов исходных заготовок и методов их получения. ведущие отечественные и зарубежные производители средств автоматизации и механизации технологических и вспомогательных переходов. mdm-система организации: возможности и порядок поиска информации о средствах автоматизации и механизации. браузеры для работы с информационно телекоммуникационной сетью интернет: наименование, возможности, правила работы в них. правила безопасности при работе в информационно телекоммуникационной сети интернет.
ПК 1.2 Выполнять проектные и опытно-конструкторские работы по внедрению средств автоматизации и механизации	Навыки: проверка эскизных и технических проектов, рабочих чертежей средств автоматизации и механизации технологических операций. выбора оборудования и элементной базы систем автоматизации в соответствии с заданием и требованием разработанной технической документации на модель элементов систем автоматизации и механизации; выбора из базы ранее разработанных моделей элементов систем автоматизации и механизации; анализа конструктивные характеристики систем автоматизации и механизации, исходя из их служебного назначения; использование средств информационной поддержки изделий на всех стадиях жизненного цикла (cals-технологии)
	Умения: проводить непосредственные замеры времени (хронометраж, фотография рабочего времени, мультимоментные наблюдения, интервью, самоописание) рассчитывать эффективность выполнения основных и вспомогательных переходов, определять узкие места технологических операций читать чертежи графической части рабочей и проектной документации автоматизированной системы управления технологическими процессами контролировать правильность выполнения работ по монтажу, испытаниям, наладке средств автоматизации и механизации технологических и вспомогательных переходов. контролировать с использованием есм системы организации правильность оформления документации при выполнении работ по монтажу, испытаниям, наладке и сдаче в эксплуатацию средств автоматизации и механизации технологических и вспомогательных переходов. консультировать работников организации при освоении новых конструкций средств автоматизации и механизации технологических и вспомогательных переходов.
	Знания:

	технологические возможности и характеристики основных технологических методов механосборочного производства. правила выполнения монтажа средств автоматизации и технологических и вспомогательных переходов. методы испытаний, правила и условия выполнения работ по наладке средств автоматизации и механизации технологических и вспомогательных переходов. средства технологического оснащения, контрольно измерительные приборы и инструменты, применяемые в организации. технологические процессы механосборочного производства, используемые в организации. правила эксплуатации и технического обслуживания средств автоматизации и механизации технологических и вспомогательных переходов, применяемых в организации.
ПК 1.3 Осуществлять планирование и организацию производственных работ по внедрению средств автоматизации и механизации	Навыки: выявление причин брака при использовании средств автоматизации и механизации технологических операций. контроль работ по монтажу, испытаниям, наладке и сдаче в эксплуатацию средств автоматизации и механизации технологических операций. контроль за правильной эксплуатацией, обслуживанием средств автоматизации и механизации технологических операций. подготовка предложений по устранению недостатков средств автоматизации и механизации технологических операций, изменению их конструкции на более совершенную.
	Умения: контролировать операции периодического (регламентного) технического обслуживания средств автоматизации и механизации технологических и вспомогательных переходов. оценивать качество выпускаемой продукции, находить и устранять причины брака при использовании средств автоматизации и механизации технологических и вспомогательных переходов. контролировать правильность эксплуатации работниками организации средств автоматизации и механизации технологических и вспомогательных переходов. формулировать предложения по повышению производительности, упрощению эксплуатации и ремонта, снижению стоимости средств автоматизации и механизации технологических и вспомогательных переходов. использовать текстовые редакторы (процессоры) и компьютерные программы для работы с графической информацией для оформления предложений по повышению производительности, упрощению эксплуатации и ремонта, снижению стоимости средств автоматизации и механизации технологических и вспомогательных переходов. использовать текстовые редакторы (процессоры), компьютерные программы для работы с графической информацией, cad – системы для оформления инструкций по эксплуатации, техническому обслуживанию и ремонту средств автоматизации и механизации технологических и вспомогательных переходов.
	Знания:

	типы и конструктивные особенности средств автоматизации и механизации основных и вспомогательных переходов технологические возможности средств автоматизации и механизации основных и вспомогательных переходов технологические процессы механосборочного производства, используемые в организации средства технологического оснащения, контрольно-измерительные приборы и инструменты, применяемые в организации основы психофизиологии, гигиены и эргономики труда требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности виды контроля и испытаний средств автоматизации и механизации технологических и вспомогательных переходов. виды и причины брака при изготовлении машиностроительных изделий с использованием средств автоматизации и механизации технологических и вспомогательных переходов. технологические факторы, вызывающие погрешности изготовления машиностроительных изделий с использованием средств автоматизации и механизации технологических и вспомогательных переходов. методы уменьшения влияния технологических факторов, вызывающих погрешности
ПК 1.4 Разрабатывать техническую документацию, инструкции, связанные с внедрением средств автоматизации и механизации	Навыки: разработка рабочей документации по информационному, методическому, организационному обеспечению автоматизированной системы управления технологическими процессами; подготовка комплекта рабочей документации автоматизированной системы управления технологическими процессами к нормоконтролю и внесение изменений по результатам разработки инструкций по эксплуатации и ремонту средств автоматизации и механизации технологических операций, безопасному ведению работ при их обслуживании. составление технических заданий на разработку средств автоматизации и механизации технологических операций. Умения: определять порядок подготовки к выпуску рабочей документации автоматизированной системы управления технологическими процессами выбирать способы и алгоритм работы в системе автоматизированного проектирования (далее - сапр) для оформления чертежей использовать систему управления данными об изделии (далее – pdm – система) и систему управления корпоративным контентом (далее есм – система) организации для анализа технологических операций механосборочного производства с целью выявления переходов, подлежащих автоматизации и механизации. использовать текстовые редакторы (процессоры) и компьютерные программы для работы с графической информацией для оформления предложений по сокращению затрат тяжелого ручного труда, внедрению рациональных приемов и методов труда при выполнении основных и вспомогательных переходов. использовать прикладные компьютерные программы для расчета эффективности

	выполнения основных и вспомогательных переходов, определения узких мест технологических операций. использовать систему управления нормативно справочной информацией (далее mdm – система) организации для выбора средств автоматизации и механизации основных и вспомогательных переходов. использовать текстовые редакторы (процессоры) и компьютерные программы для работы с графической информацией для оформления технических заданий на создание средств автоматизации и механизации технологических и вспомогательных переходов. использовать прикладные компьютерные программы для расчетов эффективности внедрения средств автоматизации и механизации технологических и вспомогательных переходов проверять с использованием систем автоматизированного проектирования (далее – cad – система) конструкторскую документацию на средства автоматизации и механизации технологических и вспомогательных переходов
	Знания: правила работы в сапр для оформления чертежей рабочей документации автоматизированной системы управления технологическими процессами система условных обозначений в проектировании состав комплекта конструкторской документации автоматизированных систем управления технологическими процессами порядок и правила осуществления нормоконтроля комплекта рабочей документации автоматизированной системы управления технологическими процессами pdm – система организации: возможности и порядок просмотра информации о технологических операциях. есм-система организации; возможности и порядок работы в ней. текстовые редакторы (процессоры): наименования, возможности и порядок работы в них. прикладные компьютерные программы для работы с графической информацией: наименование, возможности и порядок работы в них. прикладные программы для вычислений и инженерных расчетов: наименование, возможности и порядок работы в них. нормативно-технические и руководящие документы по нормированию основных и вспомогательных переходов. положения трудового законодательства российской федерации, регулирования оплаты труда, режим труда и отдыха нормативно-технические и руководящие документы по оформлению конструкторской документации. методические и нормативно-технические документы по организации пусконаладочных работ. правила разработки проектной, технической, технологической и эксплуатационной документации. cad – системы: возможности и порядок работы в них. процедуры согласования и утверждения технической документации, действующей в организации. состав и правила разработки эксплуатационной документации.

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

2.1. Структура производственной практики

Коды ОК, ПК	Наименования разделов профессионального модуля, производственной практики	Кол-во часов	Сроки проведения производственной практики Курс (семестр)
ОК 01, ОК 02, ОК 03, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.4	ПП.01.01 Производственная практика	108	4 (8)
Всего		108	

2.2 Содержание производственной практики

Код ОК, ПК	Наименование разделов и тем	Содержание учебной практики	Объем в часах
1	2	3	4
ОК 01, ОК 02, ОК 03, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.4	ПП.01.01 Производственная практика		
	ПМ.01 «Организационное обеспечение внедрения средств автоматизации и механизации технологических операций»	Виды работ: – инструктаж по охране труда и пожарной безопасности на предприятии; – знакомство с предприятием, основными и вспомогательными цехами; – знакомство с технологическим процессом и автоматизацией в основных и вспомогательных цехах предприятия; – осуществление диагностики неисправностей и отказов систем автоматизированного производственного оборудования и технологических приспособлений в рамках своей компетенции для выбора методов и способов их устранения; – ознакомление с организацией и деятельностью служб контроля качества на предприятии; – участие в осуществлении контроля качества работ по монтажу, наладке и техническому обслуживанию систем и средств автоматизации, выполняемых подчиненным персоналом и соблюдение норм охраны труда и бережливого производства; – составление отчетной документации по выполненным работам; – систематизация и обобщение материалов для отчета	104

Промежуточная аттестация – зачет с оценкой	4
Всего	108

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

3.1. Требования к материально-техническому обеспечению

1. Производственная практика реализуется в профильных организациях, в том числе в их структурных подразделениях.

Оборудование предприятий и технологическое оснащение рабочих мест производственной практики должно соответствовать содержанию профессиональной деятельности и дать возможность обучающемуся овладеть профессиональными компетенциями по всем видам деятельности, предусмотренных программой, с использованием современных технологий, материалов и оборудования.

2. Учебная аудитория для проведения лекций, практических занятий, текущего контроля и промежуточной аттестации.

- рабочие места преподавателя и обучающихся (столы и стулья по количеству посадочных мест);
- программное обеспечение профессионального назначения;
- техническими средствами обучения: персональный компьютер, мультимедийный проектор.

3.2 Информационное обеспечение

Для реализации программы библиотечный фонд образовательной организации имеет печатные и электронные образовательные и информационные ресурсы, рекомендованные для использования в образовательном процессе.

Каждый студент имеет доступ к электронно-библиотечной системе IPRbooks, «Лань», электронным библиотекам издательского центра «Академия» и издательства «Юрайт».

Основная литература:

1. Колосов О.С. Автоматизация производства: учебник для студентов среднего профессионального образования / О.С. Колосов и др.: под общей ред. О.С. Колосова. – Москва: Издательство Юрайт, 2023 г.

2. Шишмарев В.Ю. Организация и планирование автоматизированных производств: учебник для студентов учреждений среднего профессионального образования / В.Ю. Шишмарев. – М.: Издательство Юрайт, 2023 г.

3. Синельников А.Ф. Монтаж промышленного оборудования и пусконаладочные работы: учебник для студентов учреждений среднего профессионального образования / А.Ф. Синельников. – Москва: Издательский центр «Академия», 2023 г.

4. Келим Ю.М. Контроль и метрологическое обеспечение средств и систем автоматизации: учебник для студентов СПО / Ю.М. Келим. – Москва: Издательский центр «Академия», 2021 г.

5. Организация ремонтных, монтажных и наладочных работ по промышленному оборудованию: в 2 частях: учебник для студентов учреждений среднего профессионального образования / А.Н. Феофанов, А.Г. Схиртладзе, Т.Г. Гришина и др. – Москва: Издательский центр «Академия», 2021 г.

6. Пантелеев В.Н. Основы автоматизации производства: учебник для студентов СПО / В.Н. Пантелеев, В.М. Промин. – Москва: Издательский центр «Академия», 2020 г.

Дополнительная литература:

1. Автоматизация технологических процессов: учебник для студ. учреждений сред. проф. образования / В.Ю. Шишмарев. — 7-е изд., испр., Академия, 2021 г.

2. Архипов, М. В. Промышленные роботы: управление манипуляционными роботами: учебное пособие для среднего профессионального образования/ М. В. Архипов, М. В. Вартанов, Р. С. Мищенко. — 2-е изд., испр. и доп. — Москва: Издательство Юрайт, 2022 — 170 с.

3. Воротников С.А. Информационные устройства робототехнических систем Учеб. пособие - М.: Изд-во МГТУ им Н.Э. Баумана, 2021 - 384 с.; ил.

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ПРОХОЖДЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Код и наименование профессиональных и общих компетенций, формируемых в рамках модуля	Критерии оценки	Методы оценки
ПК 1.1. Разрабатывать предложения по автоматизации и механизации на основании анализа средств технологического обеспечения.	- умеет анализировать средства технологического оснащения, средств измерения, приемы и методы работы, применяемых при выполнении операции - анализирует результаты измерения затрат времени, определение узких мест технологических операций - имеет навык сбора исходных данных для поведения проектных и опытно-конструкторских работ, изготовления средств автоматизации и механизации технологических процессов. - выбирает модели средств автоматизации и механизации технологических операций.	Экспертная оценка результатов теоретических знаний и практических умений; Контроль своевременности сдачи практических заданий, отчетов; Экспертное наблюдение при выполнении практических заданий; Текущий контроль в форме: защиты практических занятий; наблюдением за выполнением практических работ; фронтального устного опроса; Сравнительная оценка результатов с требованиями нормативных документов и инструкций; Зачеты в процессе обучения и практики по разделу модуля; Экзамен по профессиональному модулю ПМ 01
ПК 1.2. Выполнять проектные и опытно конструкторские работы по внедрению средств автоматизации и механизации	- проверяет эскизные и технические проекты, рабочие чертежи средств автоматизации и механизации технологических операций. - выбирает оборудование и элементные базы систем автоматизации в соответствии с заданием и требованием разработанной технической документации на модель элементов систем автоматизации и механизации; - анализирует конструктивные характеристики систем автоматизации и механизации, исходя из их служебного назначения; - использует средства информационной поддержки изделий на всех стадиях жизненного цикла (cals технологии)	
ПК 1.3. Осуществлять планирование и организацию производственных работ по внедрению средств автоматизации и механизации.	- выявляет причины брака при использовании средств автоматизации и механизации технологических операций. - контролирует работы по монтажу, испытаниям, наладке и сдаче в эксплуатацию средств автоматизации и механизации	

	технологических операций. - контролирует правильную эксплуатацию, обслуживание средств автоматизации и механизацию технологических операций	
ПК 1.4. Разрабатывать техническую документацию, инструкции, связанные с внедрением средств автоматизации и механизации	составление технических заданий на разработку средств автоматизации и механизации технологических операций.	
ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам	Обоснованность постановки цели, выбора и применения методов и способов решения профессиональных задач. Оценка и самооценка эффективности и качества выполнения профессиональных задач	Интерпретация результатов наблюдений за деятельностью обучающегося в процессе освоения образовательной программы. Наблюдение и оценка на практических занятиях, при выполнении работ на учебной практике. Экзамен
ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности	Использование различных источников, включая электронные ресурсы, медиаресурсы, Интернет ресурсы, периодические издания по специальности для решения профессиональных задач	
ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях	Демонстрация ответственности за принятые решения. Обоснованность самоанализа и коррекция результатов собственной работы	
ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде	Взаимодействие с обучающимися, преподавателями в ходе обучения, с руководителями учебной и производственной практик. Обоснованность анализа работы членов команды (подчиненных)	