

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Рябчин Владимир Васильевич
Должность: Ректор
Дата подписания: 18.06.2026 10:40:51
Уникальный программный ключ:
937d0b737ee35db03895d495a275a8aac5224805

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«Национальный исследовательский ядерный университет «МИФИ»
Технологический институт –
филиал федерального государственного автономного образовательного учреждения высшего
образования «Национальный исследовательский ядерный университет «МИФИ»
(ТИ НИЯУ МИФИ)

КАФЕДРА ТЕХНОЛОГИИ МАШИНОСТРОЕНИЯ

ОДОБРЕНО
Ученым советом ТИ НИЯУ МИФИ
Протокол № 2 от 03.07.2025 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Прототипирование

(наименование дисциплины (модуля))

Направление	13.03.02 Электроэнергетика и электротехника
подготовки	
Профиль подготовки	Высоковольтная электроэнергетика и электротехника
Квалификация (степень) выпускника	бакалавр
Форма обучения	очная

Семестр	7	Итого
Трудоемкость, кред.	3	3
Общий объем курса, час.	108	108
Лекции, час.	-	-
Практич. занятия, час.	-	-
Лаборат. работы, час.	32	32
В форме практической подготовки, час.	32	32
СРС, час.	76	76
КСР, час.	-	-
Форма контроля – зачет	-	-

г. Лесной – 2025 г.

АННОТАЦИЯ

Дисциплина «Прототипирование» рассматривает сущность аддитивных технологий, основным принцип которых заключается в послойном построении, послойном синтезе изделий – моделей, форм, мастер-моделей и т.д. путем фиксации слоев модельного материала и их последовательного соединения между собой различными способами: спеканием, сплавлением, склеиванием, полимеризацией – в зависимости от нюансов конкретной технологии.

1. ЦЕЛЬ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Целью освоения дисциплины является изучение технологий 3D моделирования и прототипирования, принципов конструирования, способов изготовления, испытания и внесения изменений в конструкцию изделий машиностроения с применением аддитивных технологий, обеспечение многовариантности реализации конструкторских решений.

Задачи дисциплины - изучение понятий и представлений, используемых в 3D печати; изучение алгоритма 3D печати деталей, методов контроля точности готовых изделий.

2. МЕСТО УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ООП ВО

Дисциплина «Прототипирование» изучается студентами четвертого курса, входит в теоретический блок профессионального модуля раздела Б.1, часть, формируемую участниками образовательных отношений, учебного плана по направлению подготовки «Электроэнергетика и электротехника» профиля подготовки «Высоковольтная электроэнергетика и электротехника».

Знания и навыки, сформированные при изучении дисциплины, необходимы студентам для успешного прохождения производственной практики, при выполнении курсовых проектов и выпускной квалификационной работы, при подготовке к участию в конкурсах профессионального мастерства по методике AtomSkills/WorldSkills, а также в практической инженерной деятельности.

Дисциплина «Прототипирование» базируется на знаниях, умениях, навыках, сформированных у обучающихся в результате освоения следующих дисциплин: «Начертательная геометрия и инженерная графика», «Системы трехмерного моделирования технологических объектов», «Электротехника и электроника», учебная практика.

Входные компетенции учебной дисциплины:

Код	Компетенция
ОПК-1	Способен понимать принципы работы современных информационных технологий и использовать их для решения задач профессиональной деятельности

3. ФОРМИРУЕМЫЕ КОМПЕТЕНЦИИ И ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ

Процесс изучения дисциплины «Основы расчетов на прочность и жесткость» направлен на формирование следующих компетенций: ПК-1; ПК-2; ПК-9.2

Код компетенции	Компетенция
ПК-1	Способен принимать участие в проектировании объектов профессиональной деятельности в соответствии с техническим заданием и нормативно-технической документацией, соблюдая различные технические и экологические требования
ПК-2	Способен проводить обоснование проектных решений
ПК-9.2	Способен обеспечивать эксплуатацию и техническое обслуживание и ремонт систем автоматики и релейной защиты на основе организации работ подчиненного персонала

Индикаторами достижения компетенций являются:

Код компетенции	Код индикатора	Индикатор
ПК-1	З-ПК-1	Знать: методы разработки технической документации и нормативную базу для составления информационных обзоров, рецензий, отзывов, заключений на техническую документацию
	У-ПК-1	Уметь: осуществлять взаимодействие с проектными, конструкторскими организациями и организациями изготовителями электро-технического оборудования, выполнять анализ проектной документации
	В-ПК-1	Владеть: навыками использования типовых проектов и анализ применимости указанного в проекте электро-технического оборудования для объекта профессиональной деятельности
ПК-2	З-ПК-2	Знать: нормальные, аварийные, послеаварийные и ремонтные режимы работы объектов профессиональной деятельности, допустимые перегрузки по току и температурам; технические характеристики, конструктивные особенности основного оборудования
	У-ПК-2	Уметь: оперативно принимать и реализовывать решения (в рамках должностных обязанностей); производить анализ проектной документации и выдавать замечания и предложения
	В-ПК-2	Владеть: навыками обоснования принятых решений на основании требований нормативной документации
ПК-9.2	З-ПК-9.2	Знать: регламенты операций по эксплуатации закрепленного оборудования профессиональной деятельности
	У-ПК-9.2	Уметь: разрабатывать мероприятия по продлению сроков эксплуатации, модернизации и техническому переоснащению объектов профессиональной деятельности
	В-ПК-9.2	Владеть: навыками управления персоналом службы электрического цеха

4. ВОСПИТАТЕЛЬНАЯ РАБОТА

Код	Направление/цели	Создание условий, обеспечивающих:	Использование воспитательного потенциала учебных дисциплин
B18		формирование ответственности за профессиональный выбор, профессиональное развитие и профессиональные решения	Использование воспитательного потенциала дисциплин профессионального модуля для формирования у студентов ответственности за свое профессиональное развитие посредством выбора студентами индивидуальных образовательных траекторий, организации системы общения между всеми участниками образовательного процесса, в том числе с использованием новых информационных технологий.

Организация интерактивных мероприятий и реализация специализированных заданий с воспитательным и социальным акцентом:

- выбор на основе характеристик типа материала, используемого в процессе создания модели;
- выбор доступных CAD-систем от начального этапа создания 3D модели до конечного этапа послойного построения физического прототипа;
- выбор метода изготовления моделей;
- определение значимости точности в деталях и размерах;
- выбор методов финишной обработки моделей;
- установление связи между формой изделия и его функциональностью;
- взаимосвязь всех вносимых конструкторских изменений в конечном изделии с их функциональным назначением;
- соблюдение требований техники безопасности при проведении работ по изготовлению прототипа.

Перечисленные мероприятия направлены на:

- формирование навыков решения технических задач по проектированию и производству моделей в соответствии с требованиями к конструкции, указанными материалами и спецификациями;
- формирование способности вносить изменения в конструкцию изделия, разрабатывать новые механизмы в соответствии с требуемым функционалом конечного изделия;
- формирование навыков работы со специальным программным обеспечением, в САМ-системе и на фрезерных станках с целью обеспечения точности моделей, производственных изделий и инженерных компонентов;
- формирование навыков работы на контрольно-измерительном оборудовании;
- формирование умений и навыков проверки готового изделия на работоспособность;
- развитие умений и навыков в разработке и оформлении конструкторской документации, отображающей точную и однозначную информацию о конструктивных особенностях изделия;

– развитие творческих умений и навыков, формирование творческого профессионально-ориентированного мышления, необходимого для решения нестандартных задач, способности предоставлять инновационные способы решения проблем

– формирование навыков работы с обязательным соблюдением правил и требований техники безопасности.

5. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Общая трудоемкость дисциплины составляет 3 зачетные единицы, 108 часов.

№ п/п	Наименование раздела учебной дисциплины	Неделя семестра	Виды учебной деятельности, трудоемкость в ак. часах				Обязат. текущий контроль успеваемости (форма, неделя)	Аттестация раздела (форма, неделя)	Максимальный балл за раздел
			Лекции	Практические занятия	Лабораторная работа	Самостоятельная работа			
1	Трехмерное моделирование изделия согласно чертежу (CAD)	1-4	-	-	8	24	ЛР1	КИ1-5 (ЛР2)	30
2	Реверсивный инжиниринг	5	-	-	6	10	ЛР2		
3	Создание чертежа изделия с внесенными конструктивными изменениями	6-8	-	-	4	12	ЛР3	КИ2-12 (ЛР4)	30
4	Изготовление деталей прототипа изделия	9-12	-	-	8	10	ЛР4		
5	Постобработка и покраска деталей прототипа изделия	13-14	-	-	2	10	ЛР5	КИ3-16 (защита ЛР)	20
6	Сборка и проверка функциональности прототипа	15-16	-	-	4	10			
	Зачет								20
	Итого в семестре		-	-	32	76			100

НАИМЕНОВАНИЕ ТЕМ И СОДЕРЖАНИЕ ЛЕКЦИОННЫХ ЗАНЯТИЙ

1. Трехмерное моделирование изделия согласно чертежу (CAD)

Основные принципы проектирования в среде Autodesk Fusion 360. Определение методов формообразования по размерам и поверхностям, указанным в чертеже. Создание дизайнерских цветовых решений окраски прототипа. Экспорт файлов сборки в среде Autodesk Fusion 360.

2. Реверсивный инжиниринг

Основные принципы работ с полигональными объектами в среде Autodesk Fusion 360. Определение методов формообразования поверхностям полигональной модели.

3. Создание чертежа изделия с внесенными конструктивными изменениями

Основные конструктивные элементы, воспроизводимые с применением аддитивных технологий. Анализ спроектированных объектов с точки зрения работоспособности и технологичности. Топологическая оптимизация деталей прототипа изделия. Основы создания чертежей в среде Autodesk Fusion 360.

4. Изготовление деталей прототипа изделия

Техника безопасности при проведении работ с прототипом.

Материалы для 3D печати и их свойства. Основные методы и виды 3D печати. Виды кинематики 3D принтеров. Программное обеспечение 3D принтера. Настройка и калибровка принтера. Создание управляющей программы для 3D принтера с использованием слайсеров для 3D печати (Ultimaker Cura, Polygon X). Способы обеспечения заданной точности и свойств, при изготовлении деталей на 3D принтере.

Основы литья двухкомпонентного силикона и двухкомпонентного пластика. Создание литьевых форм на 3D принтере.

Основы пайки. Расчет электрических цепей. Программирование и прошивка плат Arduino. Подключение компонентов к плате Arduino.

Основы работ с модулем Manufacture Autodesk Fusion 360. Создание управляющих программ. Подбор и установка инструмента для фрезерного станка с ЧПУ. Изготовление деталей посредством САМ обработки на фрезерном станке с ЧПУ. Изготовление деталей посредством САМ обработки на лазерном резаке/гравере.

Планирование времени на изготовление деталей прототипа с учетом требований задания.

5. Постобработка и покраска деталей прототипа изделия

Техника безопасности при проведении работ с прототипом.

Технологическое оборудование, станки, инструменты и оснастка для финишной обработки изделий. Постобработка изделия: удаление поддержек, зачистка шкуркой, шпатлевание, грунтовка, окрашивание распылением. Контроль размеров готовых деталей.

6. Сборка и проверка функциональности прототипа

Техника безопасности при проведении работ с прототипом.

Основы создания клеевых соединений. Основы пайки. Расчет электрических цепей. Программирование и прошивка плат Arduino. Подключение компонентов к плате Arduino. Проверка работоспособности прототипа изделия.

Темы лабораторных занятий

1. Трехмерное моделирование изделия согласно чертежу
2. Реверсивный инжиниринг
3. Создание чертежей в среде Autodesk Fusion 360
4. Настройка и калибровка 3D принтера
5. Изготовление деталей на 3D принтере

6. Изготовление деталей посредством САМ обработки на фрезерном станке с ЧПУ
7. Изготовление деталей посредством САМ обработки на лазерном резаке/гравере с ЧПУ
8. Изготовление деталей посредством литья двухкомпонентного силикона
9. Изготовление деталей посредством литья двухкомпонентного пластика
10. Постобработка деталей изделия
11. Основы пайки
12. Расчет и сборка электрических цепей
13. Планирование производственных процессов
14. Оптимизация прототипа с учетом выполнения критериев оценки

Аудиторные занятия и бюджет времени на самостоятельную подготовку студента

Учебная неделя	Наименование раздела, краткое наименование темы	Аудиторные занятия (час.)			Практическая подготовка	Самостоятельная работа
		Лекции	Практические занятия	Лабораторные работы		
1-4	Трехмерное моделирование изделия согласно чертежу (CAD)	0	0	8	8	24
5	Реверсивный инжиниринг	0	0	6	6	10
6-8	Создание чертежа изделия с внесенными конструктивными изменениями	0	0	4	4	12
9-12	Изготовление деталей прототипа изделия	0	0	8	8	10
13-14	Постобработка и покраска деталей прототипа изделия	0	0	2	2	10
15-16	Сборка и проверка функциональности прототипа	0	0	4	4	10
	Итого	0	0	32	32	76

6. ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

При проведении занятий и организации самостоятельной работы студентов используются:

1. Традиционные технологии обучения, предполагающие передачу информации в готовом виде, формирование учебных умений по образцу: (практические занятия, лабораторные работы).

Использование традиционных технологий обеспечивает ориентирование студента в потоке информации, связанной с различными подходами к вопросам, рассматриваемым в пределах дисциплины; самоопределение в выборе оптимального пути и способов личностно-профессионального развития; систематизацию знаний, полученных студентами в процессе аудиторной и самостоятельной работы. Практические занятия и лабораторные работы обеспечивают развитие и закрепление умений и навыков.

2 Интерактивные технологии обучения, предполагающие организацию обучения как продуктивной творческой деятельности в режиме взаимодействия студентов друг с другом и с преподавателем.

ИНТЕРАКТИВНЫЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

№ п/п	Наименование раздела, темы дисциплины	Вид занятий	Интерактивные формы обучения	Количество часов
1.	Изготовление деталей прототипа изделия	Лабораторная работа	Работа в малых группах	8
2.	Постобработка и покраска деталей прототипа изделия	Лабораторная работа	Работа в малых группах	2
3.	Сборка и проверка функциональности прототипа	Лабораторная работа	Работа в малых группах	4
	Итого:			14 час.

Использование интерактивных образовательных технологий способствует повышению интереса и мотивации учащихся, активизации мыслительной деятельности и творческого потенциала студентов, делает более эффективным усвоение материала, позволяет индивидуализировать обучение и ввести экстренную коррекцию знаний.

Организация самостоятельной работы студентов

Цель самостоятельной работы: закрепление знаний, полученных на занятиях. Самостоятельная работа студентов подразумевает под собой проработку учебно-методического материала с использованием рекомендуемой литературы и интернет-источников для подготовки к лабораторным работам, зачету.

7. ОЦЕНОЧНЫЕ СРЕДСТВА ДЛЯ ВХОДНОГО, ТЕКУЩЕГО КОНТРОЛЯ И ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ

Фонд оценочных средств по дисциплине обеспечивает проверку освоения планируемых результатов обучения (компетенций и их индикаторов) посредством мероприятий текущего, рубежного и промежуточного контроля по дисциплине.

Связь между формируемыми компетенциями и формами контроля их освоения представлена в следующей таблице:

Код	Проектируемые результаты освоения дисциплины и индикаторы формирования компетенций			Средства и технологии оценки
	Знать (З)	Уметь (У)	Владеть (В)	
ПК-1	З-ПК-1	У-ПК-1	В-ПК-1	ЛР1, ЛР2, ЛР3
ПК-2	З-ПК-2	У-ПК-2	В-ПК-2	ЛР1, ЛР2, ЛР3
ПК-9.2	З-ПК-9.2	У-ПК-9.2	В-ПК-9.2	ЛР4, ЛР5, зачет

Аттестация дисциплины включает аттестацию разделов и промежуточную аттестацию в форме зачета.

Шкала оценки за текущую аттестацию

Раздел дисциплины	Формы обязательной текущей аттестации и аттестации раздела	Максимальный балл за контрольное мероприятие	Максимальный балл за раздел
Раздел 1.	ЛР1	15	30 (18)

Раздел дисциплины	Формы обязательной текущей аттестации и аттестации раздела	Максимальный балл за контрольное мероприятие	Максимальный балл за раздел
Аттестация раздела	ЛР2	15	30 (18)
Раздел 2.	ЛР3	15	
Аттестация раздела	ЛР4	15	
Раздел 3.	ЛР5	10	20 (12)
Аттестация раздела	Защита ЛР	10	
Итого за аттестацию разделов			80 (48)

Критерии оценивания разработаны с учётом методик AtomSkills по направлению ГК «Росатом» и соответствуют спецификации стандартов WorldSkills (WSSS). Каждому разделу дисциплины назначен процент относительной важности – так же как и в рамках WSSS. Сумма всех процентов относительной важности составляет 100.

В качестве промежуточной оценки успеваемости студентов в семестре используются оценка выполнения лабораторных работ, индикаторы и критерии оценки которых содержатся в паспорте фонда оценочных средств дисциплины «Прототипирование».

Критерии оценки лабораторных работ:

Максимальный балл выставляется студенту, если своевременно и качественно оформлен отчет, проведены необходимые расчеты и построения, даны полные ответы на вопросы по теме лабораторной работы. Минимальный балл выставляется студенту, если знания темы слабые, нет понимания содержательной части лабораторной работы, не выполнены все задания, некачественно и несвоевременно оформлен отчет.

Шкала оценки за промежуточную аттестацию (зачет)

Критерий оценивания	Шкала оценивания
содержание курса освоено полностью, сформированы необходимые практические навыки, все задания выполнены максимально качественно	20
содержание дисциплины освоено полностью, без пробелов, необходимые навыки в основном сформированы, все задания выполнены с хорошим качеством, близким к максимальному	18
содержание курса освоено полностью, без пробелов, некоторые навыки сформированы недостаточно, все задания выполнены, ни одно из них не оценено минимально, имеются ошибки	16
частичное освоение знаний курса, необходимые навыки в основном сформированы, большинство заданий выполнено, некоторые содержат ошибки	14
частичное освоение знаний курса, некоторые навыки не сформированы, задания содержат ошибки или качество их выполнения близко к минимальному	12
слабые знания, нет понимания курса, большое количество ошибок.	11-0

Шкала итоговой оценки за семестр

Итоговая оценка представляет собой сумму баллов, заработанных студентом при выполнении заданий в рамках текущего и промежуточного контроля и выставляется в

соответствии с Положением о кредитно-модульной системе в соответствии со следующей шкалой:

Оценка по 4-балльной шкале	Сумма баллов	Оценка ECTS
5 – «отлично»	90-100	A
4 – «хорошо»	85-89	B
	75-84	C
	70-74	D
	65-69	
3 – «удовлетворительно»	60-64	E
2 – «неудовлетворительно»	Ниже 60	F

Расшифровка уровня знаний, соответствующего полученным баллам, дается в таблице указанной ниже

Сумма баллов	Оценка ECTS	Уровень приобретенных знаний по дисциплине
90-100	A	«Отлично» - теоретическое содержание курса освоено полностью, без пробелов, необходимые практические навыки работы с освоенным материалом сформированы, все предусмотренные программой обучения учебные задания выполнены, качество их выполнения оценено числом баллов, близким к максимальному.
85-89	B	«Очень хорошо» - теоретическое содержание курса освоено полностью, без пробелов, необходимые практические навыки работы с освоенным материалом в основном сформированы, все предусмотренные программой обучения учебные задания выполнены, качество выполнения большинства из них оценено числом баллов, близким к максимальному.
75-84	C	«Хорошо» - теоретическое содержание курса освоено полностью, без пробелов, некоторые практические навыки работы с освоенным материалом сформированы недостаточно, все предусмотренные программой обучения учебные задания выполнены, качество выполнения ни одного из них не оценено минимальным числом баллов, некоторые виды заданий выполнены с ошибками.
65-74	D	«Удовлетворительно» - теоретическое содержание курса освоено частично, но пробелы не носят существенного характера, необходимые практические навыки работы с освоенным материалом в основном сформированы, большинство предусмотренных программой обучения учебных заданий выполнено, некоторые из выполненных заданий, возможно, содержат ошибки.
60-64	E	«Посредственно» - теоретическое содержание курса освоено частично, некоторые практические навыки работы не сформированы, многие предусмотренные программой обучения учебные задания не выполнены, либо качество выполнения некоторых из них оценено числом баллов, близким к

Сумма баллов	Оценка ECTS	Уровень приобретенных знаний по дисциплине
		минимальному.
Ниже 60	F	«Неудовлетворительно» - очень слабые знания, недостаточные для понимания курса, имеется большое количество основных ошибок и недочетов.

Студент считается аттестованным по разделу, зачету, если он набрал не менее 60% от максимального балла, предусмотренного рабочей программой.

Контрольные мероприятия, за которые студент получил 0 баллов (неявка в установленный срок), подлежат обязательной пересдаче. Сроки пересдач контрольных мероприятий в течение семестра определяет кафедра.

Студент, пропустивший контрольное мероприятие без уважительной причины или получивший за него неудовлетворительную оценку, после пересдачи контрольного мероприятия получает балл ниже установленного на 25%.

8. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Основная литература

1. Каменев, С. В. Технологии аддитивного производства : учебное пособие / С. В. Каменев, К. С. Романенко. — Оренбург : Оренбургский государственный университет, ЭБС АСВ, 2017. — 145 с. — ISBN 978-5-7410-1696-1. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/71339.html> (дата обращения: 24.04.2026). — Режим доступа: для авторизир. пользователей

Дополнительная литература

1. Кравченко, Е. Г. Аддитивные технологии в машиностроении : учебное пособие / Е. Г. Кравченко, А. С. Верещагина, В. Ю. Верещагин. — Москва : Ай Пи Ар Медиа, 2021. — 139 с. — ISBN 978-5-4497-1012-3. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/105704.html> (дата обращения: 24.04.2026). — Режим доступа: для авторизир. пользователей. - DOI: <https://doi.org/10.23682/105704>

Программное обеспечение:

1. Компас 3D v22
2. Ultimaker Cura. Anycubic Slicer
3. САПР Компас 3D v22

LMS и Интернет-ресурсы:

1. Научная электронная библиотека. URL: <http://www.elibrary.ru>.
2. Национальная платформа открытого образования: <https://openedu.ru/my/courses/>.
3. Образовательный портал НИЯУ МИФИ. URL: <https://online.mephi.ru/>.
4. Справочная система Актион URL: <https://action360.ru/>
5. Центр информационно-библиотечного обеспечения учебно-научной деятельности НИЯУ МИФИ URL: <http://library.mephi.ru/>.
6. Электронная информационно-образовательная среда ТИ НИЯУ МИФИ URL: <http://stud.mephi3.ru/>.

7. Электронно-библиотечная система IPRbooks URL: <https://www.iprbookshop.ru/>.
8. Электронно-библиотечная система Лань URL: <https://e.lanbook.com/>

2. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Реализация практического раздела и лабораторного практикума рабочей программы дисциплины базируется на наличии лабораториях САПР и лаборатории «Прототипирование».

Лаборатория 218 «Лаборатория САПР» имеет следующее компьютерное оборудование:

17 компьютеров на базе процессора Intel (R) Core (TM) i5-3570, CPU 3.4 GHz и видеопроектор NEC M271X;

Лаборатория 219 «Лаборатория САПР»: содержит 16 компьютеров на базе процессора Intel (R) Core (TM) i5-2310, CPU 2.9 GHz и видеопроектор BENQ W600+.

Лаборатория 07 «Прототипирование» оснащена следующим оборудованием:

- мультимедиа проектор,
- моноблоки с лицензионным программным обеспечением,
- 3D-принтеры FORA,
- 3D-принтеры Anycubic Kobra 2 Pro
- 3D-сканер Shining 3D EinScan-SE
- фрезерный станок ЧПУ SolidCraft CNC-4060,
- тарельчато-ленточный шлифовальный станок JET JSG-233A-M,
- покрасочная камера,
- гравёр Калибр ЭГ-145+ВГ,
- измерительный инструмент.

Доступ студентов к программной среде для выполнения лабораторных работ осуществляется через сетевую учебную версию программных пакетов.

Каждый студент имеет свой логин и пароль для входа в Электронную информационно-образовательную среду ТИ НИЯУ МИФИ <http://stud.mephi3.ru/>

Каждый студент имеет доступ к электронно-библиотечной системе IPRbooks.

Программа составлена в соответствии с требованиями ОС ВО НИЯУ МИФИ по направлению подготовки 13.03.02 «Электроэнергетика и электротехника».

Автор: и.о. заведующего кафедрой технологии машиностроения С.С Юбкин;
доцент кафедры технологии машиностроения Е.В. Козлова