

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Рябцун Владимир Васильевич
Должность: Директор
Дата подписания: 15.09.2022 09:04:40
Уникальный программный ключ:
937d0b737ee35db03895d495a275a8aac5224805

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации

Утверждаю

Проректор

Е. Б. Весна

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена

Технологический институт - филиал федерального государственного автономного образовательного учреждения высшего образования
"Национальный исследовательский ядерный университет "МИФИ"

наименование образовательного учреждения (организации)

по специальности среднего профессионального образования

15.02.08

15.02.08 Технология машиностроения

код

наименование специальности

по программе базовой подготовки

среднее общее образование

Уровень образования, необходимый для приема на обучение по ППССЗ

квалификация:

техник

форма обучения

Очная

Срок получения СПО по ППССЗ

2г 10м

год начала подготовки по УП

2020

профиль получаемого профессионального образования

технологический

при реализации программы среднего общего образования

Приказ об утверждении ФГОС

от 18.04.2014

№ 350

НО	Начальное общее образование													
ОО	Основное общее образование													
БД	Базовые дисциплины													
ПД	Профильные дисциплины													
ПОО	Предлагаемые ОО													
ОГСЭ	Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.2	
		ПК 2.3												
ОГСЭ.01	Основы философии	ОК 1	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.2			
ОГСЭ.02	История	ОК 1	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.2		
ОГСЭ.03	Иностранный язык	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 8	ОК 9	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.2					
ОГСЭ.04	Физическая культура	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 6	ОК 8	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.2					
ОГСЭ.07	Русский язык и культура речи	ОК 1	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.2		
ОГСЭ.05	Основы социологии и политологии	ОК 1	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8						
ОГСЭ.06	Психология общения	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ПК 2.2	ПК 2.3			
ЕН	Математический и общий естественнонаучный учебный цикл	ОК 4	ОК 5	ОК 8	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 3.2							
ЕН.01	Математика	ОК 4	ОК 5	ОК 8	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 3.2							
ЕН.02	Информатика	ОК 4	ОК 5	ОК 8	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 3.2							
ЕН.03	Физика	ОК 4	ОК 5	ОК 8	ПК 3.2									
ОП	Общепрофессиональные дисциплины	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	
		ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2						
ОП.01	Инженерная графика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	
		ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2						
ОП.02	Компьютерная графика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	
		ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2						
ОП.03	Техническая механика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	
		ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2						
ОП.04	Материаловедение	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	
		ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2						
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	
		ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2						
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	
		ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2						
ОП.07	Технологическое оборудование	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	
		ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2						
ОП.08	Технология машиностроения	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	
		ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2						
ОП.09	Технологическая оснастка	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	
		ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2						
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	
		ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2						
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	
		ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2						
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	
		ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2						
ОП.13	Охрана труда	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	
		ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2						
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	
		ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2						
ОП.15	Детали машин	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	
		ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2						
ОП.16	Гидравлика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	
		ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2						
ОП.17	Оборудование машиностроительного производства	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	
		ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2						
ОП.18	Основы электротехники	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	
		ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2						
ОП.19	Прототипирование	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.4	
		ПК 1.5	ПК 3.1	ПК 3.2										
ПМ	Профессиональные модули													
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5	
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5	
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5	
П.01.01	Производственная практика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5	
ПМ.02	Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	
МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 2.1	ПК 2.2		
П.02.01	Производственная практика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	
ПМ.03	Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 6	ОК 7	ОК 9	ПК 3.1	ПК 3.2				
МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 6	ОК 7	ОК 9	ПК 3.1	ПК 3.2				
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 6	ОК 7	ОК 9	ПК 3.1	ПК 3.2				
П.03.01	Производственная практика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 6	ОК 7	ОК 9	ПК 3.1	ПК 3.2				
ПМ.04	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 3.1	ПК 3.2	
МДК.04.01	Выполнение работ по профессии токарь	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 3.1	ПК 3.2	
У.04.01	Учебная практика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 3.1	ПК 3.2	
П.04.01	Производственная практика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 3.1	ПК 3.2	
ПДП	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	
		ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2						
	Государственная итоговая аттестация	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	
		ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2						
	Подготовка выпускной квалификационной работы	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	
		ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2						
	Защита выпускной квалификационной работы	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	
		ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2						

Индекс	Наименование практики	Сем.	Неделя	Часов	Подгрупп	Руководство, час.		Форма аттестации	Норма на контроль, час.		ЦК
УП	Учебная практика										
УП.04.01	Учебная практика (ПМ.04)	2	3	108		- на студ.	* на подгр.	ДифЗач	* на студ.	- на подгр.	
ПП	Производственная практика (по профилю специальности)										
ПП.04.01	Производственная практика (ПМ.04)	2	4	144		- на студ.	* на подгр.	ДифЗач	* на студ.	- на подгр.	
ПП.01.01	Производственная практика (ПМ.01)	4	7	252		* на студ.	- на подгр.	ДифЗач	* на студ.	- на подгр.	
ПП.03.01	Производственная практика (ПМ.03)	4	2	72		- на студ.	* на подгр.	ДифЗач	* на студ.	- на подгр.	
ПП.01.01	Производственная практика (ПМ.01)	6	4	144		- на студ.	* на подгр.	ДифЗач	* на студ.	- на подгр.	
ПП.02.01	Производственная практика (ПМ.02)	6	2	72		- на студ.	* на подгр.	ДифЗач	* на студ.	- на подгр.	
ПП.03.01	Производственная практика (ПМ.03)	6	3	108		- на студ.	* на подгр.	ДифЗач	* на студ.	- на подгр.	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)										
*											

Вид работ	Часов			ЦК
Выпускная квалификационная работа				
Руководство	*	на студ.	-	на подгр.
Рецензирование	*	на студ.	-	на подгр.
Нормоконтроль	*	на студ.	-	на подгр.
<i>Консультации по</i>				
	*	на студ.	-	на подгр.
	*	на студ.	-	на подгр.
	*	на студ.	-	на подгр.
	*	на студ.	-	на подгр.
	*	на студ.	-	на подгр.
	*	на студ.	-	на подгр.
	*	на студ.	-	на подгр.
	*	на студ.	-	на подгр.
	*	на студ.	-	на подгр.
	*	на студ.	-	на подгр.
Председатель ГАК	*	на студ.	-	на подгр.
<i>Члены ГАК</i>				
1	*	на студ.	-	на подгр.
2	*	на студ.	-	на подгр.
3	*	на студ.	-	на подгр.
4	*	на студ.	-	на подгр.
5	*	на студ.	-	на подгр.
6	*	на студ.	-	на подгр.
7	*	на студ.	-	на подгр.
8	*	на студ.	-	на подгр.
9	*	на студ.	-	на подгр.
10	*	на студ.	-	на подгр.
Государственный экзамен				
Председатель ГАК	*	на студ.	-	на подгр.
<i>Члены ГАК</i>				
1	*	на студ.	-	на подгр.
2	*	на студ.	-	на подгр.
3	*	на студ.	-	на подгр.
4	*	на студ.	-	на подгр.
5	*	на студ.	-	на подгр.
6	*	на студ.	-	на подгр.
7	*	на студ.	-	на подгр.
8	*	на студ.	-	на подгр.
9	*	на студ.	-	на подгр.
10	*	на студ.	-	на подгр.

	№
	1
	2
	3
	4
	5
	6
	7
	8
	1
	2
	3
	4
	5
	6
	7
	1
	2
	3
	1
	2
	3
	1
	2

Наименование
Кабинеты:
Социально-экономических дисциплин
Иностранных языков
Математики
Информатики
Инженерной графики
Экономики отрасли и менеджмента
Безопасности жизнедеятельности и охраны труда
Технологии машиностроения
Лаборатории:
Технической механики
Материаловедения
Метрологии, стандартизации и подтверждения соответствия
Процессов формообразования и инструментов
Технологического оборудования и оснастки
Информационных технологий в профессиональной деятельности
Автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ
Мастерские:
Слесарная
Механическая
Участок станков с ЧПУ
Спортивный комплекс:
Спортивный зал
Открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
Стрелковый тир
Залы:
Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
Актовый зал

Пояснения	
I. Общие положения	
	Учебный план по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения» в отделении среднего профессионального образования Технологического института – филиала ФГАОУ ВО «Национальный исследовательский ядерный университет «МИФИ» утверждён приказом Министерства образования и науки РФ от 14.06.2013г. № 464); Устав ФГАОУ ВО «Национальный исследовательский ядерный университет «МИФИ» (утверждён приказом Министерства образования и науки РФ от 13.11.2011г. № 2826 с по
II. Организация учебного процесса и режим занятий	
	2.1. Начало учебных занятий Учебные занятия начинаются с 1 сентября.
	2.2. Нормы учебной нагрузки. Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки обучающихся по образовательной программе СПО в очной форме (в том числе в период реализации программы среднего профессионального образования на базе основного общего образования) составляет 36 академических часов в неделю обучающегося составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной работы по освоению основной профессиональной образовательной программы. Максимальный объем самостоятельной работы составляет 36 часов в неделю.
	2.3. Режим занятий. Продолжительность учебной недели составляет 6 учебных дней, занятия организованы с перерывом на обед 1 час.
	2.4. Режим консультаций. Для обучающихся очной формы обучения предусматриваются консультации (групповые, индивидуальные, письменные, устные) определяются преподавателем исходя из специфики учебного процесса.
	2.5. Режим каникул. Общая продолжительность каникул составляет 34 недели. Зимние каникулы с 1 января по 15 февраля.
	2.6. Организация учебного процесса по физической культуре. Дисциплина «Физическая культура» обязательных аудиторных занятий и дополнительные часы самостоятельной учебной нагрузки (задания, упражнения, занятия в спортивных клубах, секциях).
	2.7. Организация учебного процесса по безопасности жизнедеятельности. Дисциплина «Безопасность жизнедеятельности» в учебном плане в объеме 102 часов, в том числе аудиторных занятий – 68, часов самостоятельной работы выделено 48 часов.
	2.8. Организация учебной и производственной практики. Для приобретения практического опыта обучающихся планируется учебная и производственная практика. Учебная практика проводится в учебно-производственных мастерских, а также в организациях в специально-оборудованных помещениях на основе договоров между организацией и образовательным учреждением. Учебная практика проводится мастерами производственного обучения или преподавателями дисциплин, связанных с практикой. Производственная практика проводится в организациях по профилю специальности на основе договоров между образовательным учреждением и этими организациями, а также в учебно-производственных мастерских.
	2.9. Текущий контроль результатов освоения ОПОП. Текущий контроль результатов освоения ОПОП осуществляется в форме опросов, контрольных работ (письменных, устных, тестовых и т.п.), отчетов по результатам применения других активных и интерактивных форм, за счет времени обязательной учебной нагрузки обучающихся, выполнением практических работ – в форме формализованного наблюдения и оценки результатов выполнения работ.
III. Формирование вариативной части ОПОП	
	3.1. Вариативная часть ОПОП в объеме 862 часа использована на увеличение объема времени, отведенного на обязательную часть, на введение новых дисциплин в соответствии с потребностями работодателя образовательного учреждения. Доля обязательной части ОПОП составляет 71,15%, доля вариативной части – 28,85%.

В счет часов вариативной части в общепрофессиональные дисциплины "Технология машиностроения" междисциплинарный курс "Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации" профессионального стандарта 24.037 "Специалист по обслуживанию и ремонту механического оборудования" дополнительные профессиональные компетенции, которые должны сформироваться у студентов в "Технология машиностроения": ДПК 1.1. Умение анализировать конструкцию деталей и выполнять подбор материала заготовки и назначения маршрута обработки. ДПК 1.3. Знание способов обработки деталей требованиям технической документации": ДПК 1.4. Понимание особенностей метода ультразвуковой дефектоскопии. ДПК 1.6. Понимание способов испытания сварных соединений. "Технологическое оборудование": ДПК 1.7. Владение навыками сборки и разборки узлов технологического устройства и принципов действия технологического оборудования. ДПК 1.9. Понимание причин неисправностей технологического оборудования и способов их устранения

IV. Порядок аттестации обучающихся

4.1. Промежуточная аттестация. Промежуточная аттестация по дисциплинам учебного плана проводится в форме текущего контроля знаний и промежуточной аттестации ТИ НИЯУ МИФИ СПО в форме зачета, дифференцированного зачета или дифференцированного экзамена. Промежуточная аттестация в форме зачета или дифференцированного зачета проводится на освоение соответствующей учебной дисциплины или профессионального модуля. Промежуточная аттестация проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки. На промежуточную аттестацию выделяется 72 часа (2 недели) в году. Экзамены (квалификационные) по профессиональным модулям проводятся по профессиональному модулю. В учебном году количество экзаменов не превышает 8, а количество экзаменов по физической культуре).

4.2. Государственная итоговая аттестация. Государственная (итоговая) аттестация (ГИА) включает квалификационную работу (дипломного проекта). Подготовка выпускной квалификационной работы

Согласовано

Директор ТИ НИЯУ МИФИ	
И.о.заместителя директора	
Заведующий отделением СПО	

<p>профессионального образования университет «МИФИ» составлен на основе профессионального образования по образования и науки РФ от 18.04.2014г. № 350); аммам среднего профессионального Положение о практике обучающихся, ного образования (утверждено приказом следовательский ядерный университет следующими изменениями).</p>
<p>при освоении основной профессиональной среднего общего образования для лиц, ю. Максимальный объем учебной нагрузки (аудиторной (самостоятельной) учебной объем нагрузки при прохождении практики</p>
<p>осуществляются парами по 90 мин. с перерывом 10</p>
<p>ации. Формы проведения консультаций методики изучения учебного материала.</p>
<p>оставляют 2 недели для каждого курса</p>
<p>предусматривает еженедельно 2 часа с учетом различных форм внеаудиторных</p>
<p>ность жизнедеятельности» предусмотрена в работы – 34. На освоение основ военной</p>
<p>при изучении профессиональных модулей производственных мастерских, лабораториях, а организацией и образовательным учреждением. цикла профессионального цикла. сборов, заключаемых между образовательного учреждения.</p>
<p>УП проводится по изученным дисциплинам и методам самостоятельной работы, с нагрузки. Выполнение лабораторных и работ и оценки отчетов по ним.</p>
<p>предусмотрено на дисциплины и модули региональной спецификой деятельности этой части -- 28,85%.</p>

ния", "Технологическое оборудование" и
ументации" для реализации
удования атомных станций" добавлены
з результате изучения дисциплин.
ь эскиз. ДПК 1.2. Владение навыками
ботки кромок обечаек под сварку. " Контроль
нов межкристаллитной коррозии. ДПК 1.5.
ных швов на прочность.
ческого оборудования. ДПК 1.8. Понимание
арактерных неисправностей

одится в соответствии с Положение о
ференцированного зачета, экзамена, а также
чета проводится за счет часов, отведенных
ая аттестация в форме экзамена
цию в форме экзаменов отводится суммарно
дятся по окончании практики по
) зачетов – 10 (без учета зачетов по

ет подготовку и защиту выпускной
ты сопровождается консультациями.

В.В. Рябцун

Л.В. Заляжных

О.М. Атливанова

	Код
	1
	2

Наименование ЦК
общеобразовательных дисциплин
по специальности