

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Рябцун Владимир Васильевич
Должность: Директор
Дата подписания: 09.08.2023 08:23:46
Уникальный программный ключ:
937d0b737ee35db03895d495a275a8aac5224805

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Национальный исследовательский ядерный университет «МИФИ»
Технологический институт - филиал

План одобрен Ученым советом
Протокол № 3 от 29.06.2023

РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена среднего профессионального
образования

15.02.08

15.02.08 Технология машиностроения

Профиль получаемого профессионального образования при реализации программы среднего общего образования: технологический

Кафедра: Технология машиностроения (СПО)

Факультет: Отделение СПО

Квалификация: <i>техник</i>
Программа подготовки: <i>базовая</i>
Форма обучения: <i>Очная форма</i>
Срок получения СПО по ППССЗ: <i>3 г. 10 м.</i>
Уровень образования, необходимый для приема на обучение по ППССЗ: <i>основное общее образование</i>

Год начала подготовки (по учебному плану)	<u>2022</u>
Учебный год	<u>2023-2024</u>
Образовательный стандарт (ФГОС)	<u>№ 350 от 18.04.2014</u>

Календарный учебный график

[illegible]

Сводные данные

		Курс 1			Курс 2			Курс 3			Курс 4			Итого
		Сем. 1	Сем. 2	Всего	Сем. 3	Сем. 4	Всего	Сем. 5	Сем. 6	Всего	Сем. 7	Сем. 8	Всего	
	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	16 3/6	22 3/6	39	16	17	33	16	15	31	16 3/6	2 3/6	19	122
У	Учебная практика					3	3							3
П	Производственная практика (по профилю специальности)					4	4		9	9		9	9	22
Пд	Производственная практика (преддипломная)											4	4	4
Э	Промежуточная аттестация	3/6	1 3/6	2	1	1	2	1	1	2	3/6	1 3/6	2	8
Дп	Подготовка выпускной квалификационной работы											4	4	4
Д	Защита выпускной квалификационной работы											2	2	2
К	Каникулы	2	9	11	2	8	10	2	8	10	2	1	3	34
Итого		19	33	52	19	33	52	19	33	52	19	24	43	199
Студентов		25			25			25			25			
Групп		1			1			1			1			

Индекс		Наименование	Формируемые компетенции
ОП		ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9
НО		Начальное общее образование	
ОО		Основное общее образование	
СО		Среднее (полное) общее образование	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9
БД		Базовые дисциплины	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9
	БД.01	Русский язык	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 9
	БД.02	Литература	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9
	БД.03	Иностранный язык	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9
	БД.04	Астрономия	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9
	БД.05	История	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9
	БД.06	Физическая культура	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9
	БД.07	Основы безопасности жизнедеятельности	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9
	БД.08	Математика	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 9
ДП		Дополнительные учебные предметы	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9
	ДП.01	Биохимия	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9
ПВ		Учебные предметы по выбору	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9
	ПВ.02У	Физика	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9
	ПВ.03У	Информатика	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9
	ПД.03	Родной язык	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9
ПП		ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2; ДПК 1.1; ДПК 1.2; ДПК 1.3; ДПК 1.4; ДПК 1.5; ДПК 1.6; ДПК 1.7; ДПК 1.8; ДПК 1.9
ОГСЭ		Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.2; ПК 2.3
	ОГСЭ.01	Основы философии	ОК 1; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.2
	ОГСЭ.02	История	ОК 1; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.2
	ОГСЭ.03	Иностранный язык	ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 8; ОК 9; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.2
	ОГСЭ.04	Физическая культура	ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 6; ОК 8; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.2
	ОГСЭ.05	Основы социологии и политологии	ОК 1; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8
	ОГСЭ.06	Психология общения	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ПК 2.2; ПК 2.3
ЕН		Математический и общий естественнонаучный учебный цикл	ОК 4; ОК 5; ОК 8; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 3.2
	ЕН.01	Математика	ОК 4; ОК 5; ОК 8; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 3.2
	ЕН.02	Информатика	ОК 4; ОК 5; ОК 8; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 3.2
	ЕН.03	Физика	ОК 4; ОК 5; ОК 8; ПК 3.2
П		Профессиональный учебный цикл	
ОП		Общепрофессиональные дисциплины	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2; ДПК 1.1; ДПК 1.2; ДПК 1.3; ДПК 1.4; ДПК 1.5; ДПК 1.6; ДПК 1.7; ДПК 1.8; ДПК 1.9
	ОП.01	Инженерная графика	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2
	ОП.02	Компьютерная графика	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2
	ОП.03	Техническая механика	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2
	ОП.04	Материаловедение	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2
	ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2
	ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2; ДПК 1.7; ДПК 1.8; ДПК 1.9
	ОП.07	Технологическое оборудование	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2; ДПК 1.1; ДПК 1.2; ДПК 1.3
	ОП.08	Технология машиностроения	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2; ДПК 1.1; ДПК 1.2; ДПК 1.3
	ОП.09	Технологическая оснастка	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2
	ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2
	ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2
	ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2
	ОП.13	Охрана труда	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2
	ОП.14	Безопасность жизнедеятельности	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2
	ОП.15	Детали машин	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2
	ОП.16	Гидравлика	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2
	ОП.17	Оборудование машиностроительного производства	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2
	ОП.18	Основы электротехники	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2
	ОП.19	Прототипирование	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 3.1; ПК 3.2
ПМ		Профессиональные модули	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2; ДПК 1.1; ДПК 1.2; ДПК 1.3; ДПК 1.4; ДПК 1.5; ДПК 1.6; ДПК 1.7; ДПК 1.8; ДПК 1.9
	ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5
	МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5
	МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5
	ПП.01.01	Производственная практика	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5
	ПМ.01.ЭК	Квалификационный экзамен	
	ПМ.02	Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3
	МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 2.1; ПК 2.2
	ПП.02.01	Производственная практика	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3
	ПМ.02.ЭК	Квалификационный экзамен	
	ПМ.03	Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 6; ОК 7; ОК 9; ПК 3.1; ПК 3.2; ДПК 1.4; ДПК 1.5; ДПК 1.6
	МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 6; ОК 7; ОК 9; ПК 3.1; ПК 3.2
	МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 6; ОК 7; ОК 9; ПК 3.1; ПК 3.2; ДПК 1.4; ДПК 1.5; ДПК 1.6
	ПП.03.01	Производственная практика	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 6; ОК 7; ОК 9; ПК 3.1; ПК 3.2
	ПМ.03.ЭК	Квалификационный экзамен	
	ПМ.04	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 3.1; ПК 3.2; ДПК 1.1; ДПК 1.2; ДПК 1.3; ДПК 1.4; ДПК 1.5; ДПК 1.6; ДПК 1.9
	МДК.04.01	Выполнение работ по профессии токарь	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 3.1; ПК 3.2
	УП.04.01	Учебная практика	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 3.1; ПК 3.2; ДПК 1.1; ДПК 1.2; ДПК 1.3; ДПК 1.6; ДПК 1.9
	ПП.04.01	Производственная практика	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 3.1; ПК 3.2; ДПК 1.2; ДПК 1.3; ДПК 1.4; ДПК 1.5; ДПК 1.6; ДПК 1.9
	ПМ.04.ЭК	Квалификационный экзамен	
ПДП		ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2; ДПК 1.1; ДПК 1.2; ДПК 1.3; ДПК 1.4; ДПК 1.5; ДПК 1.6; ДПК 1.7; ДПК 1.8; ДПК 1.9
ГИА		Государственная итоговая аттестация	
	ГИА.01	Подготовка выпускной квалификационной работы	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2; ДПК 1.1; ДПК 1.2; ДПК 1.3; ДПК 1.4; ДПК 1.5; ДПК 1.6; ДПК 1.7; ДПК 1.8; ДПК 1.9
	ГИА.02	Защита выпускной квалификационной работы	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2; ДПК 1.1; ДПК 1.2; ДПК 1.3; ДПК 1.4; ДПК 1.5; ДПК 1.6; ДПК 1.7; ДПК 1.8; ДПК 1.9

ПЕРЕЧЕНЬ ЛАБОРАТОРИЙ, КАБИНЕТОВ, МАСТЕРСКИХ И ДР.

№	Наименование
Кабинеты:	
1	Социально-экономических дисциплин
2	Иностранных языков
3	Математики
4	Информатики
5	Инженерной графики
6	Экономики отрасли и менеджмента
7	Безопасности жизнедеятельности и охраны труда
8	Технологии машиностроения
Лаборатории:	
1	Технической механики
2	Материаловедения
3	Метрологии, стандартизации и подтверждения соответствия
4	Процессов формообразования и инструментов
5	Технологического оборудования и оснастки
6	Информационных технологий в профессиональной деятельности
7	Автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ
Мастерские:	
1	Слесарная
2	Механическая
3	Участок станков с ЧПУ
Спортивный комплекс:	
1	Спортивный зал
2	Открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
3	Стрелковый тир
Залы:	
1	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
2	Актовый зал

8. Пояснения к учебному плану

I. Общие положения

Учебный план по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения» в отделении среднего профессионального образования Технологического института – филиала ФГАОУ ВО «Национальный исследовательский ядерный университет «МИФИ» составлен на основе нормативных документов: Федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования (утверждён приказом Министерства образования и науки РФ от 17 мая 2012 г. N 413), Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения» (утвержден Приказом Министерства образования и науки РФ от 18.04.2014г. № 350); Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования (утвержден приказом Министерства образования и науки РФ от 14.06.2013г. № 464); Приказ Министерства науки и высшего образования Российской Федерации/Министерства просвещения Российской Федерации от 05.08.2020 №885/390 «О практической подготовке обучающихся»; Устав ФГАОУ ВО «Национальный исследовательский ядерный университет «МИФИ» (утвержден приказом Министерства образования и науки РФ от 13.11.2011г. № 2826 с последующими изменениями).

II. Организация учебного процесса и режим занятий

2.1. Начало учебных занятий Учебные занятия начинаются с 1 сентября.

2.2. Нормы учебной нагрузки. Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки обучающихся при освоении основной профессиональной образовательной программы СПО в очной форме (в том числе в период реализации программы среднего общего образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования) составляет 36 академических часов в неделю. Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы по освоению основной профессиональной образовательной программы. Максимальный объем нагрузки при прохождении практики составляет 36 часов в неделю.

2.3. Режим занятий. Продолжительность учебной недели составляет 6 учебных дней, занятия организуются парами по 90 мин. с перерывом 10 мин. и перерывом на обед 1 час.

2.4. Режим консультаций. Для обучающихся очной формы обучения предусматриваются консультации. Формы проведения консультаций (групповые, индивидуальные, письменные, устные) определяются преподавателем исходя из специфики изучения учебного материала.

2.5. Режим каникул. Общая продолжительность каникул составляет 34 недели. Зимние каникулы составляют 2 недели для каждого курса

2.6. Индивидуальный проект разрабатывается обучающимся по одной из следующих дисциплин: "Введение в специальность", "История", "Иностранный язык".

2.7. Организация учебного процесса по физической культуре. Дисциплина «Физическая культура» предусматривает еженедельно 2 часа обязательных аудиторных занятий и дополнительные часы самостоятельной учебной нагрузки (за счет различных форм внеаудиторных занятий в спортивных клубах, секциях).

2.8. Организация учебного процесса по безопасности жизнедеятельности. Дисциплина «Безопасность жизнедеятельности» предусмотрена в учебном плане в объеме 102 часов, в том числе аудиторных занятий – 68, часов самостоятельной работы – 34. На освоение основ военной службы выделено 48 часов.

2.9. Организация учебных сборов. В соответствии с п. 1 статьи 13 Федерального закона «О воинской обязанности и военной службе» от 28 марта 1998 г. в период обучения с юношами проводятся учебные сборы.

2.10. Организация учебной и производственной практики. Для приобретения практического опыта при изучении профессиональных модулей планируется учебная и производственная практика. Учебная практика проводится в учебно-производственных мастерских, лабораториях, а также в организациях в специально-оборудованных помещениях на основе договоров между организацией и образовательным учреждением. Учебная практика проводится мастерами производственного обучения или преподавателями дисциплин профессионального цикла. Производственная практика проводится в организациях по профилю специальности на основе договоров, заключаемых между образовательным учреждением и этими организациями, а также в учебно-производственных мастерских образовательного учреждения.

2.10. Текущий контроль результатов освоения ППССЗ проводится по изученным дисциплинам и МДК, в форме опросов, контрольных работ (письменных, устных, тестовых и т.п.), отчетов по результатам самостоятельной работы, с применением других активных и интерактивных форм, за счет времени обязательной учебной нагрузки. Выполнение лабораторных и практических работ – в форме формализованного наблюдения и оценки результатов выполнения работ и оценки отчетов по ним.

III. Формирование общеобразовательного цикла

3.1. Общеобразовательный цикл основной профессиональной образовательной программы сформирован в соответствии с Рекомендациями по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований Федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования (Письмо Минобрнауки России от 17.03.2015 N 06-259Р)

IV. Формирование вариативной части ППССЗ

4.1. Вариативная часть ППССЗ около 30% использована на увеличение объема времени, отведенного на дисциплины и модули обязательной части, на введение новых дисциплин в соответствии с потребностями работодателей и региональной спецификой деятельности образовательного учреждения. Доля обязательной части ОПОП составляет 69,88%, доля вариативной части -- 30,12%.

В счет часов вариативной части в общепрофессиональные дисциплины "Технология машиностроения", "Технологическое оборудование" и междисциплинарный курс "Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации" для реализации профессионального стандарта 24.037 "Специалист по обслуживанию и ремонту механического оборудования атомных станций" добавлены дополнительные профессиональные компетенции, которые должны сформироваться у студентов в результате изучения дисциплин. "Технология машиностроения": ДПК 1.1. Умение анализировать конструкцию деталей и выполнять эскиз. ДПК 1.2. Владение навыками подбора материала заготовки и назначения маршрута обработки. ДПК 1. 3. Знание способов обработки кромок обечаек под сварку. " Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации": ДПК 1.4. Понимание основ межкристаллитной коррозии. ДПК 1.5. Понимание метода ультразвуковой дефектоскопии. ДПК 1.6. Понимание способов испытания сварных швов на прочность. "Технологическое оборудование": ДПК 1.7. Владение навыками сборки и разборки узлов технологического оборудования. ДПК 1.8. Понимание устройства и принципов действия технологического оборудования. ДПК 1.9. Понимание причин характерных неисправностей технологического оборудования и способов их устранения.

V. Порядок аттестации обучающихся

5.1. Промежуточная аттестация. Промежуточная аттестация по дисциплинам учебного плана проводится в соответствии с Положением о текущем контроле знаний и промежуточной аттестации ТИ НИЯУ МИФИ СПО в форме зачета, дифференцированного зачета, экзамена, а также других форм контроля. Промежуточная аттестация в форме зачета или дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины или профессионального модуля. Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки. Экзамены (квалификационные) по профессиональным модулям проводятся по окончании практики по профессиональному модулю. В учебном году количество экзаменов не превышает 8, а количество зачетов – 10 (без учета зачетов по физической культуре).

5.2. Государственная итоговая аттестация. Государственная (итоговая) аттестация (ГИА) включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы (дипломного проекта). Подготовка выпускной квалификационной работы сопровождается консультациями.